

# セビアン-V

ABS樹脂  
技術資料

TI-05250

## 一般物性

### 460M

ABS樹脂  
耐熱グレード

| 特性             | 測定方法        | 測定条件       | 単位                |         |
|----------------|-------------|------------|-------------------|---------|
| メルトマスフローレイト    | ISO 1133    | 220°C/10kg | g/10min           | 20      |
| 成形収縮率          | 自社法         | -          | %                 | 0.4-0.6 |
| 引張強さ           | ISO 527     | -          | MPa               | 43      |
| 曲げ強さ           | ISO 178     | -          | MPa               | 67      |
| 曲げ弾性率          | ISO 178     | -          | MPa               | 2400    |
| ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ | ISO 179/1eA | 23°C       | kJ/m <sup>2</sup> | 21      |
| ノッチ付きアイゾット衝撃強さ | ASTM D256   | 23°C/6.4mm | J/m               | 210     |
| ロックウェル硬さ       | ISO 2039    | -          | -                 | R110    |
| 荷重たわみ温度        | ISO 75      | 1.80MPa    | °C                | 85      |
| 線膨張係数          | ISO 11359   | 流動方向       | ×1E-5/°C          | 8       |
| 線膨張係数          | ISO 11359   | 直角方向       | ×1E-5/°C          | -       |
| 吸水率            | ISO 62      | -          | %                 | 0.3     |
| 密度             | ISO 1183    | -          | g/cm <sup>3</sup> | 1.05    |

注

- ・ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。

### 標準成形条件

| 予備乾燥             | シリンダー設定温度(°C) |         |         |         | スクリュー回転数<br>(rpm) | 背圧<br>(MPa) | 金型温度<br>(°C) |
|------------------|---------------|---------|---------|---------|-------------------|-------------|--------------|
|                  | ノズル           | 前部      | 中部      | 後部      |                   |             |              |
| 3-5時間<br>80-90°C | 240-260       | 240-260 | 220-240 | 200-230 | 50-100            | 10-20       | 40-60        |