

# ノバロイ Aシリーズ

PA/ABS樹脂

技術資料

TI-05189

## 一般物性

### A1700

PA/ABS樹脂

特性	測定方法	測定条件	単位	絶乾	吸湿2.7%
成形収縮率	自社法	-	%	0.8-1.1	
引張強さ	ISO 527	-	MPa	50	33
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	74	42
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	2200	960
ノッチ付きシャルピ°-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	16	40
ノッチ付きシャルピ°-衝撃強さ	ISO 179/1eA	-30°C	kJ/m <sup>2</sup>	7	
ノッチ付きアイゾット衝撃強さ	ASTM D256	23°C/6.4mm	J/m	160	440
ノッチ付きアイゾット衝撃強さ	ASTM D256	-30°C/6.4mm	J/m	70	
ロックウェル硬さ	ISO 2039	-	-	R116	R109
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	70	70
荷重たわみ温度	ASTM D648	1.82MPa/6.4mm	°C	80	78
荷重たわみ温度	ISO 75	0.45MPa	°C	105	95
荷重たわみ温度	ASTM D648	0.46MPa/6.4mm	°C	105	99
線膨張係数	ISO 11359	流動方向	×1E-5/°C	10	
線膨張係数	ISO 11359	直角方向	×1E-5/°C	-	
燃焼性	UL94	-	-	HB	
吸水率	ISO 62	-	%	1	
密度	ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup>	1.09	

注

- ・ ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・ これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・ UL認定ファイルNo. は、E47773です。
- ・ UL認定色毎に色材配合の制限があります。制限の詳細についてはお問い合わせください。

### 標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
4-5時間 90-100°C	220-250	230-260	220-250	180-210	60-90	10-20	60-70