

ノバロイ Aシリーズ

PA/ABS樹脂

技術資料

TI-05079

一般物性

AC2601(M)

炭素繊維強化PA/ABS樹脂 (CF 5%)

特性	測定方法	測定条件	単位	
成形収縮率	自社法	-	%	0.1-0.5
引張強さ	ISO 527	-	MPa	85
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	125
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	4500
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	7
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	105
荷重たわみ温度	ISO 75	0.45MPa	°C	190
密度	ISO 1183	-	g/cm ³	1.10

注

- ・ ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・ これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。

標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度 (°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
4-5時間 90-100°C	230-250	240-260	230-250	180-210	50-80	10-20	70-90