

ノバロイ Bシリーズ

PBT/PET樹脂

技術資料

TI-05198

一般物性

BE2606

ガラス繊維強化PBT/PET樹脂 (GF30%)

良外観グレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
成形収縮率	自社法	-	%	0.2-0.7
引張強さ	ISO 527	-	MPa	140
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	205
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	9300
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	9
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	200
密度	ISO 1183	-	g/cm ³	1.55

注

- ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。

標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度 (°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
3-5時間 100-130°C	250-270	250-270	240-260	210-230	50-100	10-20	80-100

・吸湿により成形時に物性低下やシルバー発生をひきおこす恐れがありますので、予備乾燥は、除湿乾燥機等を使用して水分量を0.04%以下に抑えて下さい。