

# セルブレン Cシリーズ

樹脂  
技術資料

TI-05255

## 一般物性

### CP114

セルロース繊維強化樹脂(セルロース繊維40%)  
標準グレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
引張強さ	ISO 527	-	MPa	46
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	80
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	4600
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	3
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	115
荷重たわみ温度	ISO 75	0.45MPa	°C	155
密度	ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup>	1.07

注

- ・ ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・ これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。

### 標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
3-5時間 100-120°C	180-200	180-200	160-180	140-160	70-90	5-20	40-80

- ・ PP樹脂はほとんど吸湿しませんが、成形前には上記の条件で予備乾燥してください。