

ダイセル PP

PPコンパウンド樹脂
技術資料

TI-05241

一般物性

PNAS2(A)

難燃PPコンパウンド樹脂

特性	測定方法	測定条件	単位	
メルトマスフローレイト	ISO 1133	230°C/2.16kg	g/10min	21
成形収縮率	自社法	-	%	1.5-1.8
引張強さ	ISO 527	-	MPa	28
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	45
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	1800
ノッチ付きシャルピ°-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m2	4
荷重たわみ温度	ISO 75	0.45MPa	°C	108
燃焼性	UL94	-	-	V-0/0.75mm
密度	ISO 1183	-	g/cm3	1.02

注

- ・ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・UL認定ファイルNo. は、E47773です。
- ・UL認定色毎に色材配合の制限があります。制限の詳細についてはお問い合わせください。

標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
3-5時間 80-90°C	180-220	180-220	160-200	140-180	70-90	5-20	40-60

- ・PP樹脂はほとんど吸湿しませんが、成形前には上記の条件で予備乾燥してください。