

ダイセル PP

PPコンパウンド樹脂

技術資料

TI-05264

一般物性

PNAS3

難燃PPコンパウンド樹脂

特性	測定方法	測定条件	単位	
メルトマスフローレイト	ISO 1133	230°C/2.16kg	g/10min	21
成形収縮率	自社法	-	%	1.5-1.8
引張強さ	ISO 527	-	MPa	28
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	35
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	1400
ノッチ付きシャルピ [°] -衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	7
ロックウェル硬さ	ISO 2039	-	-	R87
荷重たわみ温度	ISO 75	0.45MPa	°C	95
燃焼性	UL94	-	-	V-2/0.75mm
密度	ISO 1183	-	g/cm ³	0.93

注

- ・ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・UL認定ファイルNo.は、E47773です。
- ・UL認定色毎に色材配合の制限があります。制限の詳細についてはお問い合わせください。

標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
3-5時間 80-90°C	180-220	180-220	160-200	140-180	70-90	5-20	40-60

- ・PP樹脂はほとんど吸湿しませんが、成形前には上記の条件で予備乾燥してください。