

一般物性

SER91A

難燃ABS樹脂
耐熱・耐光グレード

| 特性 | 測定方法 | 測定条件 | 単位 | |
|----------------|-------------|------------|-------------------|--------------------------------------|
| メルトマスフローレイト | ISO 1133 | 220°C/10kg | g/10min | 20 |
| 成形収縮率 | 自社法 | - | % | 0.4-0.6 |
| 引張強さ | ISO 527 | - | MPa | 45 |
| 曲げ強さ | ISO 178 | - | MPa | 70 |
| 曲げ弾性率 | ISO 178 | - | MPa | 2300 |
| ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ | ISO 179/1eA | 23°C | kJ/m ² | 11 |
| 荷重たわみ温度 | ISO 75 | 1.80MPa | °C | 78 |
| 燃焼性 | UL94 | - | - | HB/0.70mm V-2/0.75mm V-0/1.5mm |
| 吸水率 | ISO 62 | - | % | 0.3 |
| 密度 | ISO 1183 | - | g/cm ³ | 1.21 |

注

- ・ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・UL認定ファイルNo. は、E47773です。
- ・UL認定色毎に色材配合の制限があります。制限の詳細についてはお問い合わせください。

標準成形条件

| 予備乾燥 | シリンダー設定温度(°C) | | | | スクリー回転数 (rpm) | 背圧 (MPa) | 金型温度 (°C) |
|------------------|---------------|---------|---------|---------|------------------|-------------|--------------|
| | ノズル | 前部 | 中部 | 後部 | | | |
| 3-4時間 70-80°C | 220-230 | 220-230 | 200-210 | 180-190 | 40-60 | 5-15 | 40-60 |