

一般物性

SKG30

ガラス繊維強化難燃ABS樹脂 (GF30%)

耐熱グレード

| 特性 | 測定方法 | 測定条件 | 単位 | |
|----------------|-------------|----------------|-------------------|-----------|
| 成形収縮率 | 自社法 | - | % | 0.1-0.4 |
| 引張強さ | ISO 527 | - | MPa | 100 |
| 曲げ強さ | ISO 178 | - | MPa | 160 |
| 曲げ弾性率 | ISO 178 | - | MPa | 9400 |
| ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ | ISO 179/1eA | 23°C | kJ/m ² | 6 |
| ノッチ付きアイゾット衝撃強さ | ASTM D256 | 23°C/6.4mm | J/m | 50 |
| 荷重たわみ温度 | ISO 75 | 1.80MPa | °C | 98 |
| 荷重たわみ温度 | ASTM D648 | 1.82MPa/12.7mm | °C | 106 |
| ビカット軟化温度 | ISO 306/B50 | 50N×50°C/h | °C | 102 |
| 線膨張係数 | ISO 11359 | 流動方向 | ×1E-5/°C | 2 |
| 線膨張係数 | ISO 11359 | 直角方向 | ×1E-5/°C | 8 |
| 燃焼性 | UL94 | - | - | V-0/1.5mm |
| 絶縁破壊強さ | ASTM D149 | 1.5mm | MV/m | 24 |
| 耐アーク性 | ASTM D495 | 3.0mm | sec (PLC) | -(7) |
| 吸水率 | ISO 62 | - | % | 0.3 |
| 密度 | ISO 1183 | - | g/cm ³ | 1.41 |

注

- ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- UL認定ファイルNo. は、E47773です。
- UL認定色毎に色材配合の制限があります。制限の詳細についてはお問い合わせください。

標準成形条件

| 予備乾燥 | シリンダー設定温度 (°C) | | | | スクリュー回転数 (rpm) | 背圧 (MPa) | 金型温度 (°C) |
|------------------|----------------|---------|---------|---------|-------------------|-------------|--------------|
| | ノズル | 前部 | 中部 | 後部 | | | |
| 3-4時間 80-85°C | 220-240 | 220-240 | 200-220 | 180-200 | 40-60 | 10-20 | 60-80 |