

セビアン-V

ABS樹脂
技術資料

TI-05269

一般物性

T500,T500SF

ABS樹脂
透明グレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
メルトマスフローレイト	ISO 1133	220°C/10kg	g/10min	25
成形収縮率	自社法	-	%	0.4-0.6
引張強さ	ISO 527	-	MPa	42
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	63
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	2000
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	14
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	68
燃焼性	UL94	-	-	HB
全光線透過率	ASTM D1003	3.0mm	%	89
密度	ISO 1183	-	g/cm ³	1.09

注

- ・ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・UL認定ファイルNo. は、E47773です。
- ・UL認定色毎に色材配合の制限があります。制限の詳細についてはお問い合わせください。

標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
3-5時間 80-85°C	210-230	210-230	190-210	170-190	70-90	10-20	40-60