

## 一般物性

## VF790D

難燃ABS樹脂  
耐熱・低比重グレード

| 特性             | 測定方法        | 測定条件       | 単位                |           |
|----------------|-------------|------------|-------------------|-----------|
| メルトマスフローレイト    | ISO 1133    | 220°C/10kg | g/10min           | 26        |
| 成形収縮率          | 自社法         | -          | %                 | 0.4-0.6   |
| 引張強さ           | ISO 527     | -          | MPa               | 50        |
| 曲げ強さ           | ISO 178     | -          | MPa               | 80        |
| 曲げ弾性率          | ISO 178     | -          | MPa               | 2500      |
| ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ | ISO 179/1eA | 23°C       | kJ/m <sup>2</sup> | 13        |
| 荷重たわみ温度        | ISO 75      | 1.80MPa    | °C                | 78        |
| 燃焼性            | UL94        | -          | -                 | V-2/1.7mm |
| 密度             | ISO 1183    | -          | g/cm <sup>3</sup> | 1.09      |

## 注

- ・ ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・ これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・ UL認定ファイルNo. は、E47773です。
- ・ UL認定色毎に色材配合の制限があります。制限の詳細についてはお問い合わせください。

## 標準成形条件

| 予備乾燥             | シリンダー設定温度(°C) |         |         |         | スクリュー回転数<br>(rpm) | 背圧<br>(MPa) | 金型温度<br>(°C) |
|------------------|---------------|---------|---------|---------|-------------------|-------------|--------------|
|                  | ノズル           | 前部      | 中部      | 後部      |                   |             |              |
| 3-4時間<br>70-80°C | 195-205       | 195-205 | 185-195 | 170-180 | 40-60             | 5-15        | 40-60        |